

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
11. August 2005 (11.08.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/072951 A1(51) Internationale Patentklassifikation: **R32B 17/02.**
D04H 1/74, 13/00, E04B 1/76

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/014419

(22) Internationales Anmeldedatum:
18. Dezember 2004 (18.12.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 004 954.8 31. Januar 2004 (31.01.2004) DE
10 2004 047 193.2 29. September 2004 (29.09.2004) DE(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **DEUTSCHE ROCKWOOL MINERALWOLL GmbH & Co. OHG** [DE/DE]; Rockwool Strasse 37-41, 45966 Gladbeck (DE).

(72) Erfinder; und

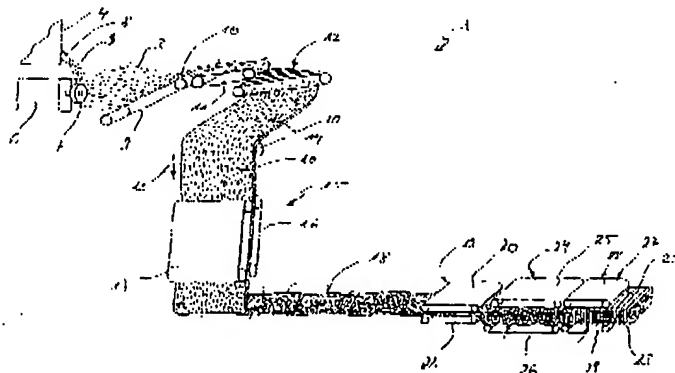
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **KLOSE, Gerd-Rüdiger** [DE/DE]; Lembecker Strasse 76, 46286 Dorsten (DE).(74) Anwalt: **WANISCHECK-BERGMANN, Axel**; Köhne & Wanischek Bergmann, Rondorfer Strasse 5a, 50968 Köln (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AI, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,

{Fortsetzung auf der nächsten Seite}

(54) Title: METHOD FOR THE PRODUCTION OF A WEB OF INSULATING MATERIAL AND WEB OF INSULATING MATERIAL

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER DÄMMSTOFFBAHN AUS MINERALFASERN SOWIE DÄMMSTOFFBAHN



(57) Abstract: The invention relates to a method for the production of a web of insulating material made of mineral fibres, wherein the mineral fibres are made from a melt and are deposited onto a conveyor as a primary non-woven material; the primary non-woven material is dangled at right angles in relation to the longitudinal extension thereof and is deposited as a secondary non-woven material onto a second conveyor; the secondary non-woven material is then displaced in such a way that the mineral fibres extend at right angles in relation to the large surfaces of the secondary non-woven material and the secondary non-woven material is divided into at least two webs of insulating material by means of a separating cut parallel to the large surfaces of the secondary non-woven material, said webs of material respectively comprising a large surface and a separating surface which has substantially the same area as the large surface and which is arranged opposite said large surface. In order to improve a generic method for the production of a web of insulating material made from mineral fibres such that the web of insulating material can better exhibit or more easily exhibit characteristics such as resistance and processability, particularly in the field of external building surfaces and covering surfaces of pipelines, a coating (39) is applied to at least one of the separating surfaces (36) of the two webs of insulating material (2).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Dämmstoffbahn aus Mineralfasern, bei dem die Mineralfasern aus einer Schmelze hergestellt und auf einer Fördereinrichtung als Primärvlies abgelegt werden, das Primärvlies rechtwinklig zu seiner Längserrückung aufgehängt und als Sekundärvlies auf einer zweiten Fördereinrichtung abgelegt

{Fortsetzung auf der nächsten Seite}

WO 2005/072951 A1

WO 2005/072951 A1



CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YT, ZA, ZM, ZW.

TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IT, IS, LI, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT Gazette verwiesen.

wird, das Sekundärvlies anschließend daran bewegt wird, dass die Mineralfasern im Wesentlichen einen Verlauf rechtwinklig zu den großen Oberflächen des Sekundärvlieses einnehmen und das Sekundärvlies anschließend durch einen Trennschnitt parallel zu den großen Oberflächen des Sekundärvlieses in zumindest zwei Dämmstoffbahnen unterteilt wird, die jeweils eine große Oberfläche und eine im Wesentlichen flächengleiche, der großen Oberfläche gegenüberliegend angeordnete Trennfläche aufweisen. Um ein gartungsgemäßes Verfahren zur Herstellung einer Dämmstoffbahn aus Mineralfasern dahingehend zu verbessern, dass die herzustellende Dämmstoffbahn hinsichtlich ihrer Festigkeitseigenschaften und ihrer Verarbeitbarkeit, insbesondere im Bereich von Gebäudeaußenflächen und Rohrleitungsmantelflächen verbessert bzw. vereinfacht ist, ist vorgesehen, dass auf zumindest eine der Trennflächen (36) der beiden Dämmstoffbahnen (2) eine Kuschierung (39) aufgebracht wird.